



# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

№ ТС-2291-08

Зарегистрировано  
30 мая 2008 г.

Действительно до  
10 сентября 2009 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность указанной ниже продукции для применения в строительстве на территории Российской Федерации с учетом положений технической оценки продукции (ТО), подготовленной ФГУ "Федеральный центр технической оценки продукции в строительстве" (ФЦС) на основании анализа технической документации на продукцию, экспертиз, заключений, протоколов испытаний, выполненных компетентными организациями и специалистами, требований отечественных и зарубежных нормативных документов.

**НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ** Панели древесноволокнистые ламинированные PARKLEX FACADE

**НАЗНАЧЕНИЕ** Для наружной облицовки стен зданий и сооружений различного назначения

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Фирма "Composites Gurea, S.A." (Испания)  
Zalain Auzoa 13 – 31780 Vera de Bidasoa, Navarra, Espana – P.O.Box 1  
Fax: 34 - 948625015

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ООО "Лок Пойнт Инжиниринг"  
Россия, 117105, г.Москва, Варшавское шоссе, д.9, стр.1, оф.207  
Тел/факс (495) 786-43-69

Соответствие продукции и выполняемых с ее применением строительных и монтажных работ предъявляемым к ним требованиям удостоверяется в установленном порядке поставщиком (изготовителем, исполнителем работ) и на добровольной основе может подтверждаться сертификатом соответствия специализированной в области строительства системы сертификации.

Приложение: Техническая оценка ФЦС № ТО-2291-08

НАЧАЛЬНИК УПРАВЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ  
ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ ХОЗЯЙСТВУ



Д.В.САВИН





# ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА

ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

№ ТО-2291-08

№ 371318

Зарегистрировано  
30 мая 2008 г.

Действительно до  
10 сентября 2009 г.

**НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ** Панели древесноволокнистые ламинированные PARKLEX FACADE

**НАЗНАЧЕНИЕ** Для наружной облицовки стен зданий и сооружений различного назначения

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Фирма "Composites Gurea, S.A." (Испания)  
Zalain Auzoa 13 – 31780 Vera de Bidasoa, Navarra, Espana – P.O.Box 1  
Fax: 34 - 948625015

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ООО "Лок Пойнт Инжиниринг"  
Россия, 117105, г.Москва, Варшавское шоссе, д.9, стр.1, оф.207  
Тел/факс (495) 786-43-69

Настоящей технической оценкой определены показатели свойств, характеристики продукции указанного наименования, а также область и условия ее применения в строительстве.

Техническая оценка проведена ФЦС "Федеральный центр технической оценки продукции в строительстве" (ФЦС) на основании анализа технической документации на продукцию, экспертиз, заключений, протоколов испытаний, выполненных компетентными организациями и специалистами, требований отечественных и зарубежных нормативных документов.

Соответствие продукции и выполняемых с ее применением строительных и монтажных работ предъявляемым к ним требованиям удостоверяется в установленном порядке поставщиком (изготовителем, исполнителем работ) и на добровольной основе может подтверждаться сертификатом соответствия специализированной в области строительства системы сертификации.

Настоящий документ является неотъемлемой частью технического свидетельства Росстроя № ТС-2291-08 и содержит 8 л., заверенных печатью ФГУ "ФЦС"

ДИРЕКТОР ФГУ ФЦС

Т.И.МАМЕДОВ



## УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЗНАКА ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ

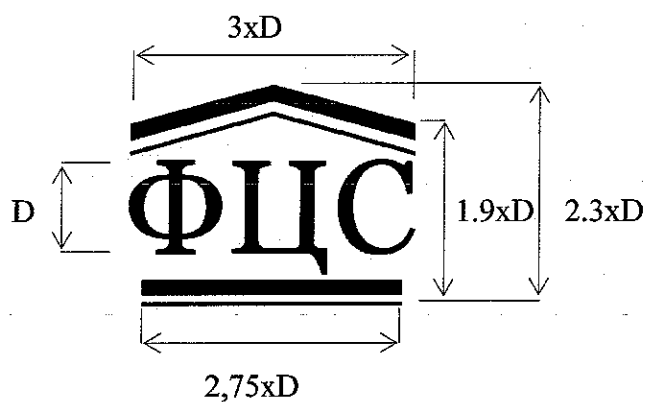
Настоящая техническая оценка дает заявителю право маркировать в течение срока действия оценки документ о качестве, техническую (проектную) или другую товаросопроводительную документацию на продукцию указанного наименования знаком, приведенным на рисунке.

Наносимый знак должен быть одноцветным и контрастным на фоне поверхности, на которую он нанесен.

Изображение знака технической оценки может быть выполнено гравированием, травлением, литьем, печатанием или другим способом, обеспечивающим четкое изображение знака и его стойкость к внешним воздействующим факторам.

Базовый размер  $D$  (см. рис.) должен быть не менее 6 мм.

## ФОРМА И РАЗМЕРЫ ЗНАКА ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ



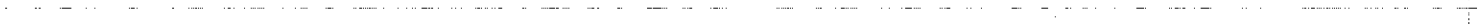
**ФГУ “ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ ПРОДУКЦИИ  
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ” (ФЦС)**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА**

**ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ**

**№ ТО-2291-08**

**Продукция:** Панели древесноволокнистые ламинированные PARKLEX FACADE  
**Назначение:** Для облицовки наружных стен зданий и сооружений различного назначения  
**Изготовитель:** “Composites Gurea.S.A.” (Испания)  
**Заявитель:** ООО “Лок Пойнт Инжиниринг” (г.Москва)



Vertical text along the right edge of the page, possibly a page number or margin indicator, appearing as a thin vertical line of characters.



## ВВЕДЕНИЕ

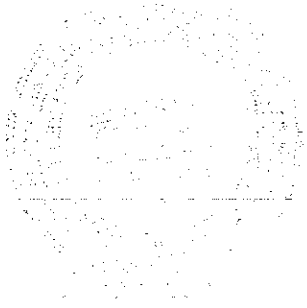
В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 новые, в т.ч. импортируемые, материалы, изделия, конструкции и технологии подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы полностью или частично действующими нормативными документами и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ "О техническом регулировании" определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, строительные нормы и правила (СНиП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции. Результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, разрабатываемых в составе конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Подтверждение пригодности не является подтверждением соответствия. Если продукция не подлежит обязательному подтверждению соответствия (обязательной сертификации или декларированию), подтверждение ее соответствия по желанию поставщика (изготовителя) или потребителя может осуществляться путем добровольной сертификации, например, в Системе добровольной сертификации "Росстройсертификация", или другой специализированной в области строительства системе, в положении о которой определены правила проведения сертификации данной продукции.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.





## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящая техническая оценка распространяется на панели декоративные ламинированные PARKLEX FACADE (далее – панели или продукция), изготавливаемые и поставляемые “Composites Gurea.S.A.” (Испания).

1.2. Техническая оценка (ТО) содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, подтвержденные соответствующими испытаниями и заключениями и обеспечивающие ее безопасность, надежность и необходимые эксплуатационные свойства;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции, применения, хранения, контроля качества;

выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В ТО на основе проведенных испытаний и заключений подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Настоящая ТО составлена на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации, содержащей основные правила производства и применения продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих ТО материалов.

Перечень обосновывающих материалов, а также нормативных документов, которые были использованы при подготовке ТО и на которые имеются ссылки в ТО, приведен в приложении А.

1.5. ТО действительна в течение срока действия Технического свидетельства (ТС) на продукцию и после истечения этого срока пересматривается с учетом новых знаний и опыта применения продукции.

Вносимые изготовителем продукции до истечения срока действия ТО изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке с корректировкой настоящей ТО, если эти изменения затрагивают приведенные в ТО данные.

Положения настоящей ТО могут быть дополнены и изменены также по инициативе ФГУ “ФЦС” при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.6. Настоящая ТО не устанавливает авторских прав на описанные в ТО или в обосновывающих материалах технические решения.

ООО “Лок Пойнт Инжиниринг” (г.Москва) является держателем подлинников документации на панели, включая ТС и ТО, и обеспечивает надлежащее применение этой документации.



## 2. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ПРИНЦИПАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ



2.1. Панели предназначены для наружной облицовки стен зданий различного назначения при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте.

2.2. Панели могут применяться в конструкциях фасадных систем (видимое крепление), пригодность которых с применением указанных панелей подтверждена установленном порядке.

2.3. Панели изготавливаются из бумажно-слоистого пластика, представляющего собой прессованный материал из специальных видов крафт-бумаги, пропитанных фенолформальдегидными смолами. В качестве поверхностного слоя используют древесный шпон, покрытый одним слоем специальной окрашенной пленки и защитным полимерным пленочным покрытием на основе поливинилиденфторида.

2.4. Компоненты, используемые для производства панелей, приведены в табл.1.

Таблица 1

Наименование компонента	Изготовитель
Крафтбумага с пропиткой *): KRAFT 190/292, KRAFT IGN 190/320 IMPREX CORE STOCK 198/290F BF 300 E (180 / 295)	"Palmadera", Испания "LAMINATING PAPERS OY", Финляндия "Smufit Rol Pin", Франция
Фенолформальдегидное связующее, вязкость – (при 25°C) 180-450 сПз	"Hexion Specilty Chemicals", Испания
Наружное защитное покрытие, масса 1м <sup>2</sup> 60±5 г	"Rohm GmbH", Германия
Окрашенная пленка TPS 453, масса 1м <sup>2</sup> с пропиткой 120-145 г	"Coveright Surfaces", Германия
Шпон различных сортов древесины	"Hnos. Tamarit Furio", Испания, "Vasto Legno", Италия

\*) - в числителе – номинальная масса 1м<sup>2</sup> в сухом состоянии, в знаменателе – пропитанная смолой.

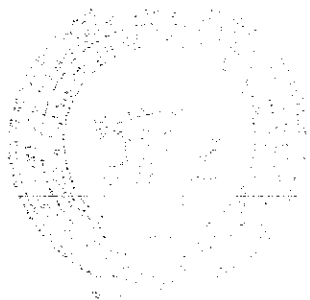
2.5. Панели изготавливаются следующих номинальных размеров:

- длина - 2440 мм;
- ширина - 1220 мм;
- стандартная толщина - 8.0, 10.0, 12.0, 14.0, 18.0, 20.00, 22.00 мм.

Возможно изготовление панелей другой толщины в пределах 8 – 25 мм по согласованию с заказчиком.

2.6. Масса 1 м кв. панелей в зависимости от толщины (справочно).

- толщина, мм: 8; 10; 12; 14
- масса, кг/м<sup>2</sup>: 10,8; 13,5; 16,2; 18,9



- 2.7. Панели могут применяться в следующих условиях окружающей среды:
- зона влажности (по СНиП 23-02-2003) – сухая, нормальная;
  - степень агрессивности наружной среды (по СНиП 2.03.11) – неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная;
  - максимальная температура на поверхности панели – плюс 80°С;
  - минимальная температура окружающего воздуха – минус 40°С.



2.8. Показатели пожарной опасности панелей:

- группа горючести - Г1;
- группа воспламеняемости – В2;
- группа дымообразующей способности - Д2;
- токсичность продуктов горения - Т2.

2.9. Область применения панелей по пожарным требованиям устанавливаются по результатам огневых натуральных испытаний.

### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

3.1. Размеры панелей, а также условия их применения на конкретном объекте определяют при проектировании с учетом ветровой нагрузки, типа и расположения на фасаде (вертикальное, горизонтальное), способа крепления панелей.

3.2. Допускаемые отклонения размеров панелей приведены в табл.2.

Таблица 2

Контролируемый параметр	Допускаемые отклонения
Длина, ширина	+10, 0/ -0,0 мм
Толщина, в зависимости от номинальной толщины панели	
от 8 до 12 мм	± 0,5 мм
свыше 12 до 16 мм	± 0,6 мм
свыше 16 до 20 мм	± 0,7 мм
свыше 20 до 25 мм	± 0,8 мм
Отклонения углов панелей от перпендикулярности	не более 1,5 мм/м

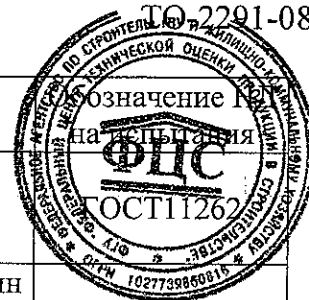
3.3. Требования к точности изготовления и физико-механическим показателям панелей приведены в табл.3.

Таблица 3

№№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя	Обозначение НД на испытания
1.	Масса 1 м <sup>3</sup> , кг	1440 ± 20	-
2.	Разрушающее напряжение при изгибе, не менее, МПа: - продольное направление - поперечное направление	140 130	ГОСТ 4648
3.	Модуль упругости при изгибе, не менее, МПа	12000	ГОСТ 9550



№№ пп	Наименование показателя	Значение показателя	Обозначение на испытании
4.	Предел прочности при растяжении, МПа, не менее: - продольное направление - поперечное направление	85 100	ГОСТ 11262
5.	Ударная прочность при падении груза с высоты 170 см: - при температуре 20±2 °С - при температуре -40±2 °С	Не должно быть трещин и расслоений, диаметр вмятины не должен превышать 9 мм	ГОСТ 9590
6.	Изменение линейных размеров, %, не более: - после воздействия температуры 70°С в теч. 24 час. - после воздействия температуры 40°С и влажностью 92%, в теч. 96 час.	0,15 0,25	ГОСТ 9590
7.	Коэффициент линейного теплового рас- ширения (справочно), К <sup>-1</sup>	1.7×10 <sup>-5</sup>	ГОСТ 15173
8.	Гидротермическая стойкость лицевой поверхности над парами кипящей воды в теч. 1 часа	Не должно быть повреж- дений поверхности	ГОСТ 9590
9.	Термическая стойкость лицевой поверх- ности	Не должно быть повреж- дений поверхности	ГОСТ 9590
10.	Адгезия лицевого покрытия, балл, не бо- лее	1	ГОСТ 14140



Долговечность панели (по методике ГОСТ 9.401-91) при эксплуатации в открытой атмосфере промышленной зоны умеренного климата не менее 10 условных лет.

Устойчивость панелей к переменным температурам (температурный перепад – минус 15 ÷ плюс 55°С) составляет 500 циклов.

#### 4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, ХРАНЕНИЯ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

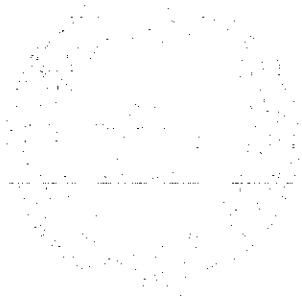
4.1. Каждая партия панелей должна сопровождаться документом поставщика, содержащим инструкцию по применению и технике безопасности.

4.2. Панели поставляют в пакетах, упакованных в полиэтиленовую пленку. упакованном виде.

Максимальное количество панелей в пакете:

- |                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|
| - толщиной 8 мм - 47 шт;  | - толщиной 16 мм - 23 шт; |
| - толщиной 10 мм - 37 шт; | - толщиной 18 мм - 21 шт; |
| - толщиной 12 мм - 32 шт; | - толщиной 20 мм - 19 шт; |
| - толщиной 14 мм - 27 шт; | - толщиной 22 мм - 17 шт. |

4.3. Панели транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендацией изготовителя (поставщика).





4.4. Хранение и транспортировку панелей следует производить в соответствии с инструкцией поставщика, обращая особое внимание на следующие:

- недопустимо попадание между панелями загрязнений, вызывающих повреждение поверхности;
- недопустимо перемещение панелей относительно друг друга при погрузке и перевозке;
- следует предусмотреть защиту торцов панелей от повреждений.

4.5. Каждая упаковка снабжена этикеткой, содержащей следующие данные (на русском языке):

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование и тип панелей;
- размеры панелей в мм;
- номер партии и дата выпуска;
- количество и общая площадь в м<sup>2</sup>.

На этикетку также прикрепляют образец шпона панели.

4.6. Для закрепления панелей на фасаде рекомендуется использовать шурупы-саморезы из нержавеющей стали. Диаметр отверстия под шурупы должен быть больше, чем диаметр шурупа (например, 8 мм и 4,8 мм соответственно). Максимальное расстояние между отверстиями для крепежа в зависимости от толщины панели должно составлять 450-800 мм, минимальное расстояние от края панели – 20 мм, максимальное расстояние от края панели – 70 мм.

4.7. Инструменты для обработки панелей необходимо выбирать после консультации с производителем или его уполномоченным представителем в г.Москве ООО “Лок Пойнт Инжиниринг”.

4.8. Производство работ с применением панелей должны осуществлять организации, работники которых прошли специальное обучение у производителя или его уполномоченного представителя.

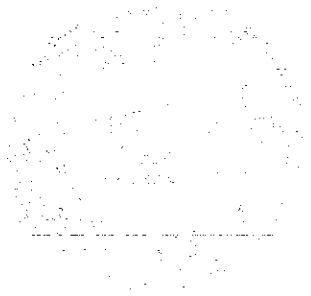
## **5. ВЫВОДЫ О ПРИГОДНОСТИ И ДОПУСКАЕМОЙ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ**

Панели древесноволокнистые ламинированные PARKLEX FACADE могут применяться для наружной облицовки стен зданий и сооружений различного назначения, в том числе в системах фасадов с воздушным зазором, пригодность которых подтверждена в установленном порядке техническим свидетельством, предусматривающим возможность использования данных панелей, при условии что их характеристики соответствуют принятым в настоящей ТО и в обосновывающих ТО материалах.

Приложения: А. Перечень использованных материалов и нормативных документов (на 1 л.).

Эксперт

С.Р.Афанасьев





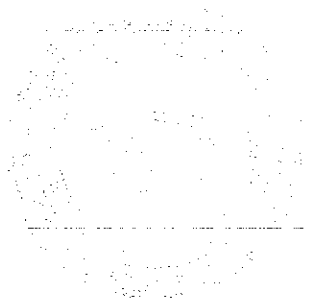
## ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

А.1. "PARKLEX 1.000 Слоистые древесные панели высокой плотности для наружного и внутреннего применения". Технические инструкции по применению. Материалы фирмы "Composites Gurea, S.A." (Испания), на рус.яз.

А.2. Протокол испытаний фасадных панелей PARKLEX FACADE № ИКТ-192-2008 от 11.06.2008 г. ЗАО "Институт "Композит-Тест", Московская обл., г. Королев.

А.3. Сертификат пожарной безопасности ССПБ.ЕС.ОП.014.В01225 от 11.07.2008 г. ОС Академия ГПС МЧС России.

А.4. Санитарно-эпидемиологическое заключение № 77.01.16.550.П.004690.01.08 от 29.01.2008 г. Управления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по г. Москве.



[The main body of the page contains extremely faint and illegible text, likely bleed-through from the reverse side of the paper. The text is too light to transcribe accurately.]